

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทย อะลิบา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวนทั้งหมด 13 หัวข้อ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ
3. เศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
4. คุณภาพอากาศ
5. เสียง
6. คุณภาพน้ำ
7. การใช้น้ำ
8. การคมนาคมขนส่ง
9. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม
10. การจัดการของเสีย
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
12. สาธารณสุข และสุขภาพอนามัย
13. อันตรายร้ายแรง

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 จำนวนทั้งหมด 13 หัวข้อ ได้แก่

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
2. ระดับเสียง
3. คุณภาพน้ำ
4. คุณภาพดิน
5. วัตถุอันตราย
6. การจัดการของเสีย
7. การคมนาคม
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. สาธารณสุขและสุขภาพ
10. ระบบป้องกันอัคคีภัย
11. การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
12. สังคม-เศรษฐกิจ
13. สาธารณสุข

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

## 1. หัวข้อมาตรการระดับเสียงในสถานประกอบการ

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ระดับเสียงในสถานประกอบการ (12 ชั่วโมง) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (MF-1), เตาพักอะลูมิเนียม, เตาหลอมอะลูมิเนียม (MF-2 และ MF-3) และเครื่องกัดกลึงผิวชิ้นงานของอาคารการผลิต 1 พบว่า มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

สาเหตุ เสียงที่เกิดขึ้นเกิดจากการทำงานของเครื่องจักรในพื้นที่ทำงานดังกล่าว

แนวทางแก้ไข โครงการกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ได้แก่ ที่ครอบหู หรือปลั๊กอุดหู ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

## 2. หัวข้อมาตรการระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ค่า TWA และ Dose บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, เตาหลอมอะลูมิเนียม (FM-2 และ MF-3) และเครื่องกัดกลึงผิวชิ้นงานของอาคารการผลิต 1 พบว่า มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561, กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และ American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH

สาเหตุ เสียงที่เกิดขึ้นเกิดจากการทำงานของเครื่องจักรในพื้นที่ทำงานดังกล่าว

แนวทางแก้ไข โครงการกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ได้แก่ ที่ครอบหู หรือปลั๊กอุดหู ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

**5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป**

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทย อะคิเบ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว